

自動一面かな盤 フォルテ

# FORTE

## SX-423

*www.tamak.jp*



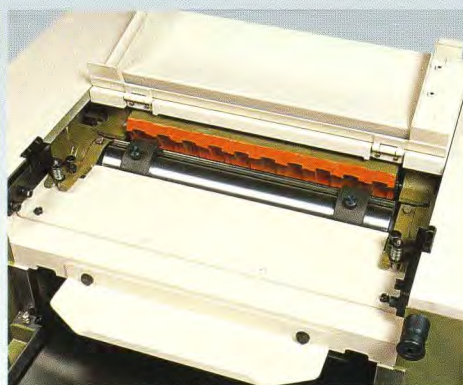
“フォルテ”シリーズは、木材加工業界のさまざまなニーズにこたえて、バリエーションに富んだ機種構成を確立した自動一面かな盤のシリーズです。この「SX-423型」は、家具材・建具材など、比較的薄物加工に適した数々の特長を有した自動一面かな盤です。



● デジタル表示が付いたスイッチパネル



● はねかえり防止装置と強力な送材機構



● 簡単・正確な刃物セットと材料反転防止装置



● 最大加工厚220mmの定盤開き



# 加工厚220mmまでの比較的薄物加工に適した 自動一面かな盤 "フォルテ" SX-423型

## ■特長

1. カッターヘッドは、当社独自の特殊消音タイプで騒音防止に努めており、丸胴三枚刃式で6,200r.p.m.(60Hz)の高速回転により、すばらしい切削肌を仕上げます。
2. 定盤の位置(加工厚さ)がデジタルで表示され、暗い場所でも一目でわかり、寸法設定が容易に、しかも正確に行えます。
3. デジタル表示には、ミリ目盛と寸目盛りの2種類の単位が設定できるので、ご希望の単位で作業が行えます。
4. 送材速度は、7~15m/min(60Hz)の無段変速となっており、加工材料・加工内容などの切削条件に適した速度を、あるいは、工場レイアウトのライン化に適した速度を選ぶことができます。
5. 上部送材ローラーには、薄物・軟材加工に適し、耐磨耗性に優れたゴム製ローラーを使用しております。さらに、送り込み側2本、送り出し側1本の計3本のローラーで、強力な送材を行います。
6. 定盤ローラーは、送り出し側に1本あるだけです。送り込み側に定盤ローラーが無く、すばらしい切削面が得られます。
7. チップブレーカー・プレッシャーバーは、音の流れを追求した低騒音タイプの特長形状となっております。もちろん、材料の押えは強力で、しかも送材抵抗の少ない構造です。
8. 主軸の回転停止には、フットペダルによるブレーキ方式を採用し、数秒間で惰性回転を停止することができます。
9. 刃物のセットは、主軸固定装置で安全に、そして付属のセッティングゲージで簡単・正確に行えます。



10. ねかえり防止装置により、材料の反発がなく、安心して作業が行えます。
11. 加工後の材料が反転して落ちないように、材料反転防止装置が付いております。

## ■仕様

最大加工寸法(幅×厚)	mm	400×220
主軸回転数	r.p.m.	6,200 (60Hz) 5,200 (50Hz)
送材速度	m/min	7~15 (60Hz) 6~12.5 (50Hz)
カッターヘッドの径(丸胴三枚刃)	mm	φ100
刃物の寸法(厚×幅×長さ)	mm	3.2×32×410
送材ローラーの最大間隔	mm	263
定盤の高さ	mm	640~860
使用モーター	主軸	kw 2.2
	送材	kw 0.75
機械寸法(幅×奥行×高さ)	mm	990×1,240×1,085
据付面積(幅×奥行)	mm	930×645
機械重量	kg	710
特別仕様	主軸増馬力 3.7 kw	
	プリセットカウンター付き	
	コンピューター付き	
	スパイラル刃仕様	
集塵用ホッパー		

※本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。  
掲載写真は実物と異なる場合があります。

## 飯田工業株式会社

本社・工場 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485  
TEL(0568)75-5321(代) FAX(0568)75-5329  
TLX 4485954 IIDACO J

東京支社 東京都港区高輪2-17-7(三友ビル5F) 〒108  
TEL(03)442-0641 FAX(03)442-0642

大阪営業所 大阪市西区南堀江4丁目2番10号 〒550  
TEL(06)532-2193 FAX(06)532-2194

九州営業所 福岡県春日市宝町2丁目34番地 〒816  
TEL(092)574-1758 FAX(092)574-1099

マレーシア クアラルンプール市・クチン市

アメリカ シアトル市

販売店