

自動一面鉋盤

MGM-500型

www.tamaki.jp



宮川工機株式会社



送り速度・無段変速



加工厚さ・デジタル表示



強制給油装置



セッティングリング

機 械 番 号	MGM-500
最 大 加 工 幅	500mm
最 大 加 工 厚	305mm
鉋 軸 回 転 数	5,200回/毎分
送 材 速 度	4.5~18m/毎分
鉋 刃 寸 法	515×32×5mm
鉋 軸 電 動 機	4P 3.7KW
送 材 用 電 動 機	4P 0.4KW
テーブル昇降用電動機	4P 0.2KW
機 械 総 高 さ	1,130mm
機 械 幅 × 奥 行	1,100×1,200mm
総 重 量	910kg

本機仕様機構は改良のため変更することがありますので御了承下さい。

- ①厚物切削、305mm下がり
テーブルは305mm下がりますので、建築部材等の厚物切削にも適します。
- ②鉋軸固定装置及びセッティングリング
刃物の取付けは鉋軸固定装置で安全に、また鉋軸両端のセッティングリングにより誰にでも容易に行なえます。
- ③強力送材、全駆動上下ローラー
送りローラーは送り込み側上下各1本、送り出し側上下各1本の計4本で、上下とも駆動されておりますので強力な送材力を持っています。
- ④送り速度、無段変速
送り速度はインバーターの採用により無段変速となっており、ボリュームひとつで簡単に変速が行なえます。
- ⑤加工厚さ、デジタル表示
加工厚さがデジタル表示されておりますので、寸法設定が容易に、しかも正確に行なえます。
- ⑥テーブル自動昇降
テーブルは押ボタンスイッチで簡単に自動昇降します。
- ⑦強制給油装置
強制給油装置の採用でネジ部、スライド部への給油がレバーを引くだけで簡単に行なえます。
- ⑧送材性を高める手前遊転ローラー
テーブルの手前に遊転ローラーを設けましたので、反り材または長尺材の送りも強力になりました。

宮川工機株式会社

本 社 豊橋市花田町字中ノ坪53 TEL 0532-31-1251代
FAX 0532-31-1358
東京営業所 東京都江東区東陽5丁目15の6 TEL 03-3647-2140代
FAX 03-3647-2184