

軸傾斜横切盤 SFJ-1000 ★ 1300 ★ 1500 ★ 1800 ★ 2400

横切盤の東海が豊富な経験のうえに入念に工作を

施した木工機械のベストセラー！

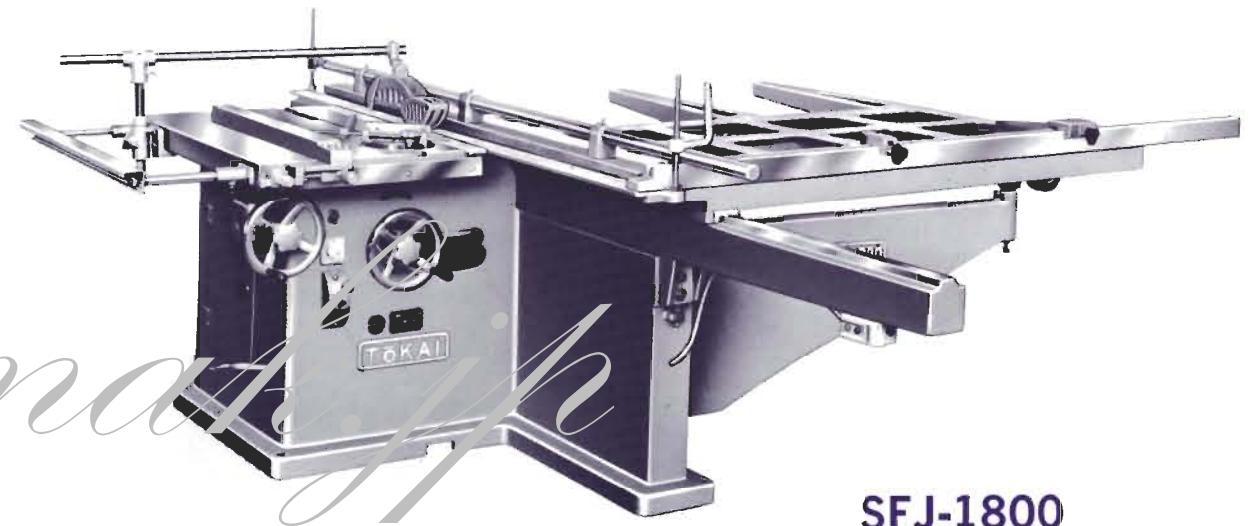
■ 特 長

- 横切テーブルは広く、片持ち揺動式で往復操作は極めて軽快です。
- 鋸軸装置はフレームの内部に收容され、鋸軸は特殊鋼を使用し、熱処理研磨仕上げを行い高速回転にも高精度を保ちます。
- 鋸軸の昇降・傾斜は、前面のハンドルで迅速にでき、なお、傾斜角度は45°迄の目盛に依り容易に読み取る事が出来ます。
- フレームは強靱な鋳鉄製で、各部は精密に仕上げられ、酷使にも耐えられます。

- 直定規は左写真 SFJ-1300(長さ1,300mm)の鋳鉄製と異なり、アルミ製(長さ2,000mm)となっており延長部分はつけられません。また、蝶番定規、片面定規も異なります。



SFJ-1300



SFJ-1800

■ 仕 様

| | SFJ-1000 | SFJ-1300 | SFJ-1500 | SFJ-1800 | SFJ-2400 |
|--------------------|----------------------|----------|----------|----------------|----------|
| 横切加工の出来得る最大奥行 | 1,000mm | 1,300mm | 1,500mm | 1,800mm | 2,400mm |
| 挽き得る材料の最大厚さ 0° | 125mm | | | | |
| (16inch鋸使用時) 45° | 60mm | | | | |
| 丸鋸刃取付部分の軸径 | 25.4mm | | | | |
| 鋸軸の傾斜調整 | 左45° | | | | |
| 丸鋸軸上下動 | 100mm | | | | |
| 横切に使用し得る丸鋸の直径 最大 | 405mm | | | | |
| // 最小 | 180mm | | | | |
| 鋸軸回転数 60Hz | 5,000 2,500 r.p.m | | | | |
| 電動機出力(極変) 3相交流200V | 2.2/1.1KW×2/4P | | | 3.7/1.9KW×2/4P | |

■ 仕 様

| | SFJ-1000 | SFJ-1300 | SFJ-1500 | SFJ-1800 | SFJ-2400 |
|---------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 固定テーブルの大きさ 間口 | 580mm | | | | |
| // 奥行き | 890mm | | | | |
| 移動テーブルの大きさ 間口 | 1,100mm | 1,300mm | | 1,600mm | 2,100mm |
| // 奥行き | 1,150mm | 1,350mm | 1,550mm | 1,900mm | 2,500mm |
| // 高さ | 800mm | | | | |
| 直定規の長さ | 1,300mm | | | 2,000mm | 2,500mm |
| 機械の全巾 | 2,300~3,700mm | | | 2,700 ~3,300mm | 3,200 ~3,800mm |
| 機械の奥行 | 1,920 ~2,300mm | 2,300 ~2,800mm | 2,550 ~3,900mm | 3,050 ~4,000mm | 3,850 ~5,200mm |
| 総重量 | 650kg | 690kg | 800kg | 850kg | 1,000kg |

●鋸軸ベアリング: №6206×2個 Vベルト寸法 A29×2本