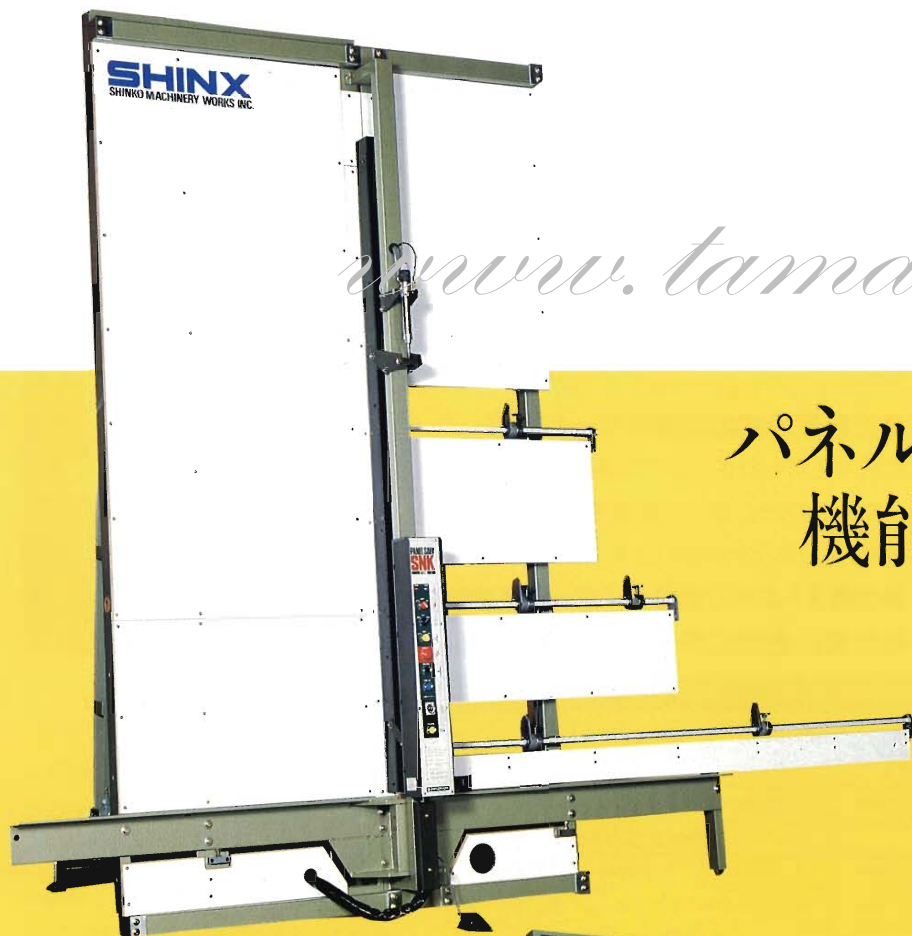


# PANEL SAW SNK SERIES



▲SNK-8000 スタンダードタイプ



▲SNKG-7000 スタンダードタイプ

回転式定規装備

SNK 6000  
7000  
8000

直角定規装備・ラック定規装着可能

SNKG 6000  
7000  
8000

## パネルソーの長所を集約 機能本位の実力タイプ

SNKシリーズパネルソーは、確かな信頼性により、多くのユーザーに支持されてきた機能本位のパネルソーです。SNKシリーズは、テーブルとフレームの一体化構造、円形断面の基本レール、バランスウエイトなど充実の機構によって剛性の強化、鋸台のスムーズな運転がはかられており、耐久的な高精度、高能率切断が確保されております。また、機能をより充実させるためのオプション装置も豊富に用意されており、作業に

適した最善のシステムを組むことができるように配慮されております。

# パネルソー

回転式定規装備

直角定規装備・ラック定規装着可能

## SNK<sup>6000</sup><sub>7000</sub><sup>8000</sup>

## SNKG<sup>6000</sup><sub>7000</sub><sup>8000</sup>

### 高剛性、スムーズな運転で高精度、高能率切断。

#### ●特長

##### ●テーブルとフレームの一体化構造

本体テーブルとフレームの一体化構成により、高剛性が実現。テーブルの歪や切断中の振動を極力除くことができます。また、サイドテーブルの取外しにより、狭い場所への搬入を行うことが可能です。

##### ●円形断面の基本レールを採用

鋸台の昇降ガイドとして高精度、高剛性の円形断面レールを採用。運動がスムーズで、高精度の切断作業を耐久的行うことができます。

##### ●バランスウェイト方式の鋸台昇降

バランスウェイトにより、鋸台の昇降は常に円滑軽快。昇降時のビビリもなく、いつまでも切断面は良好です。

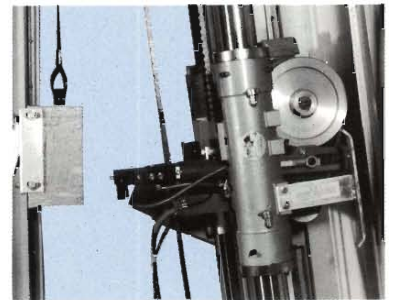
##### ●三段変速式の切断スピード調整

切断加工材の材質に応じて切断スピードを三段階に切り換えが可能。鋸上下調整装置と相まって抜群の切肌、高精度を引き出します。

##### ●切断ストローク調整タイマーを標準装備

##### ●全面白色塩ビボードテーブル採用

##### ●3通りの切断方式(毛引き、往復、通常切断)を採用



#### ●仕様

型 式	SNKタイプ			SNKGタイプ			
	6000	7000	8000	6000	7000	8000	
切断加工長	1,850mm	2,150mm	2,450mm	1,850mm	2,150mm	2,450mm	
切断加工厚	50mm(φ305mm鋸)			50mm(φ305mm鋸)			
切断加工幅	2,150mm	2,150mm	2,450mm	2,150mm	2,150mm	2,450mm	
切断速度	高速16m/min・中速13m/min・低速8m/min			高速16m/min・中速13m/min・低速8m/min			
主軸回転数	4,200r.p.m(60Hz)			4,200r.p.m(60Hz)			
主軸モータ	3.7KW・4P			3.7KW・4P			
昇降モータ	0.75KW・4P			0.75KW・4P			
機械寸法 (奥行は図参照)	幅	3,750mm	3,750mm	4,050mm	4,000mm	4,000mm	4,300mm
	高さ	2,800mm	3,100mm	3,400mm	2,800mm	3,100mm	3,400mm
機械重量	1,440kg	1,680kg	1,860kg	1,440kg	1,680kg	1,860kg	

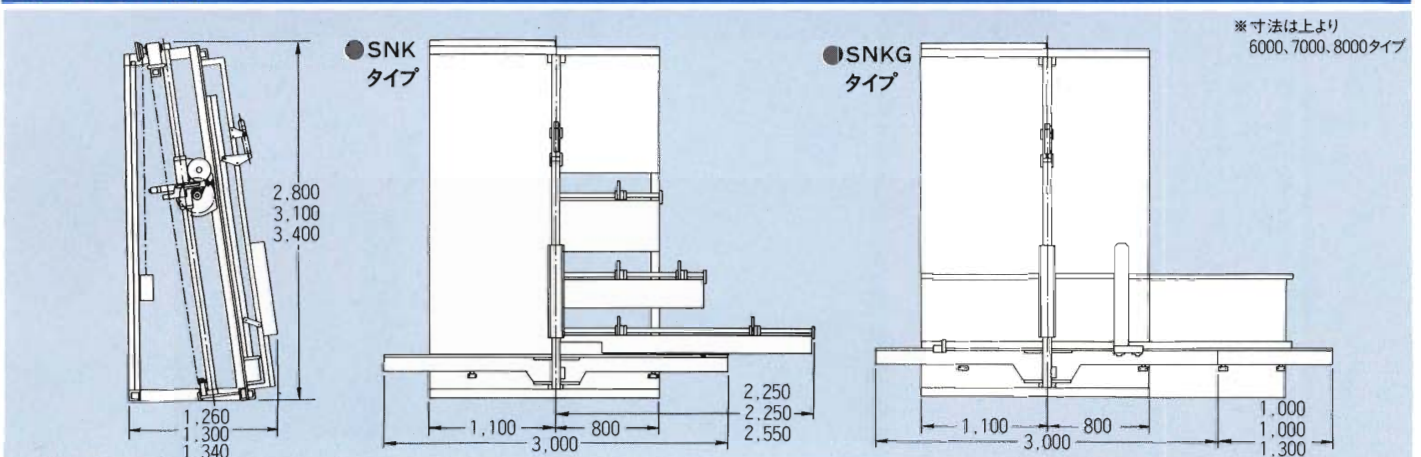
※上記の仕様は、製品改良のため、予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。

#### ●オプション装備

SNKシリーズには、標準タイプパネルソーの機能をより充実させるためのオプション装置が用意されております。オプションは大別して、切断部、刃口部、材料押え部、水平定規部、幅決め用垂直定規部に分類されており選択取付が可能です。(基本的にはSZ IIIシリーズを御参照ください。)

■記号/(V)切断速度ベルト式無段変速装置/  
(E)切断速度インバータ制御式無段変速装置/  
(S)鋳鉄製高剛性水平定規 / (D)コロコン式水平定規/(F)自動フラッシュ芯出定規

#### ●外形寸法図



製造元



# SHINX

本社・工場/静岡市松富上組740 TEL.(054)272-0091代

#### ●代理店