

KF-PS

さらに使いやすく、より信頼性が向上しました。

バネ秤りの原理の応用と、無重力機構の開発で、加圧力が計量機なみの正確さで、0~20tonまで、無段階にダイヤル設定できます。

一味違った使いよさ

本機は、上部加圧盤と駆動装置が一体で昇降する、斬新合理的な機構の、ネジ引込み式の全自動型フラッシュプレスです。

弊社永年の経験を生かした本機は、必ずや皆様にご満足いただけるものと確信致します。

3型

フラッシュプレス

(PAT.P)

www.tamak.jp



小林機械工業株式会社

KF-PS 3型 フラッシュプレス

計量機なみの加圧力設定

バネ秤りの原理を応用した加圧力の設定と保持装置は、本機の最も特長とする点で、木材の接着に重要な、材質と接着剤などの条件に合わせた加圧力が、計量機なみの正確さで設定できます。

特に上部加圧盤の無重力化により、弱圧の設定機能は実にすばらしく、他社機の追従を許しません。

加圧盤の無重力化機構を採用

従来の機構では、弱い加圧力を必要の場合でも、駆動装置を搭載した上部加圧盤の重量より軽い加圧力の設定はできませんでした。

従って、弱い加圧力でのプレスの場合は勤にたよる作業のため、不均一な製品ができるので、それを改善すべく、永年研究をしておりましたが、この度、実にコンパクトなメカニズムで上部加圧盤の重量を無重力化することに成功しました。これにより、小面積のフラッシュなどの弱い加圧力でも、0圧から無段階にダイヤルで設定できるようになり、未経験者でも、加圧力による不良品を作る心配が全く無くなりました。

従って、理想的な高品質製品の生産が約束されます。

■加圧自動停止保持装置

圧盤は下降スイッチにより下降し、加圧力設定盤のダイヤルで設定した加圧力に達するまで加圧し、自動的に停止し、その圧力を保持します。

■圧盤の上昇自動停止装置

圧盤は上昇スイッチにより上昇し、セレクトスイッチで指示した、中間又は、上限の任意の位置で自動的に停止します。

■低い機高で大きい開き

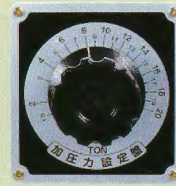
ネジ引込み式構造の本機は、上部加圧盤を最大に開いた時でも、押ネジ式の様に機上にネジが出ないため、天井の低い工場でも、大きい開きが得られます。

●仕様 KF-PS3型

型式	357型	48型	4585型
圧盤寸法(%)	1,050×2,100	1,250×2,450	1,350×2,550
圧盤ストローク(%)	1,200	1,200	1,200
総加圧力(t)	0~20	0~20	0~20
電動機(KW)	2.2	2.2	2.2
重量約(t)	1.8	2.2	2.4

●オプション ①引出しテーブル装置②チェーンベアー搬送装置③ローラーコンベアー搬送装置④加圧盤高速昇降装置⑤加圧盤ストローク増寸

※本仕様及び写真は機能改良の為変更する事があります。



圧力コントロールダイヤル



操作盤



引き出し装置はオプション



プレスクッション使用例

木工用プレスの事は何なりと御引合い下さい。



小林機械工業株式会社

静岡県三島市松本60番地
TEL 0559-77-3611(代)
FAX 0559-77-2307

代理店

TAMAK (有) 玉置機械商会
本社 〒640-8075 和歌山市源蔵馬場2-1
TEL (073) 423-8311 FAX (073) 423-8313
団地営業所 〒649-6261 和歌山市小倉431
TEL (073) 477-0508 FAX (073) 477-2546
ホームページ URL www.tamak.jp