

《オイルバス式高速軸受装備/上下送材ロール全駆動式》

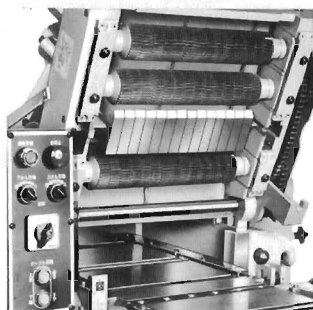
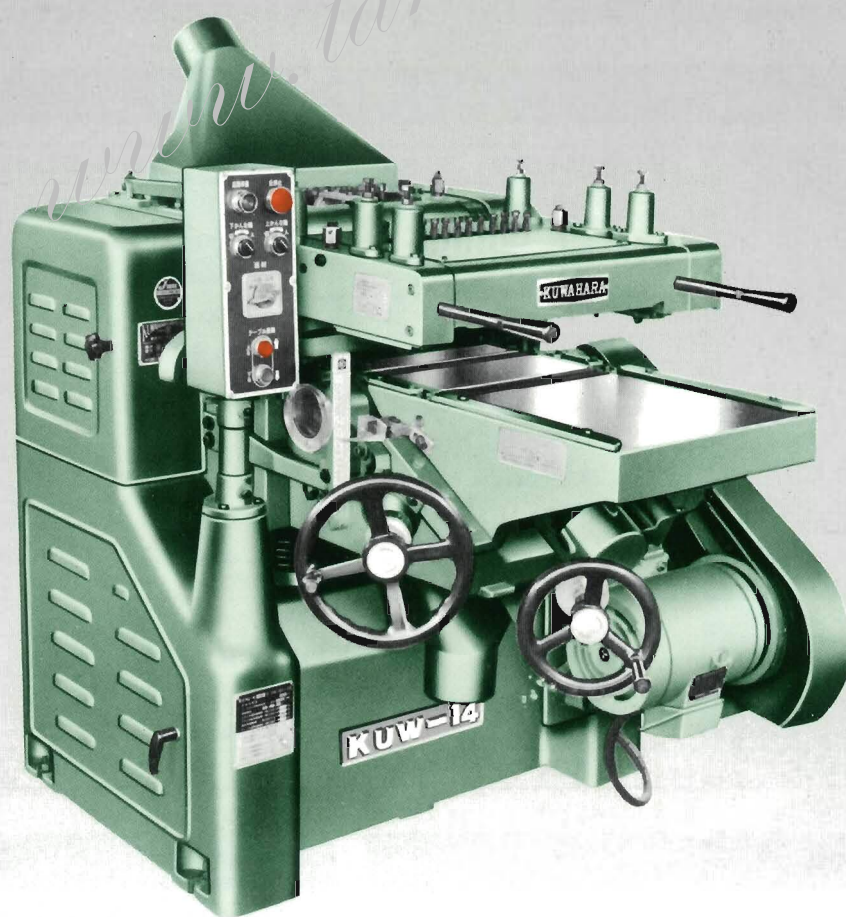
クワハラ 自動二面かんな盤

KUW-14 DX型

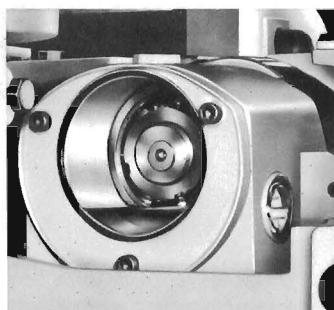
KUW-16 DX型

KUW-20 DX型

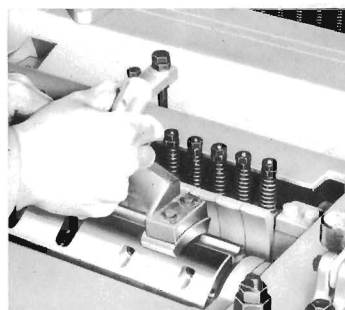
KUW-24 DX型



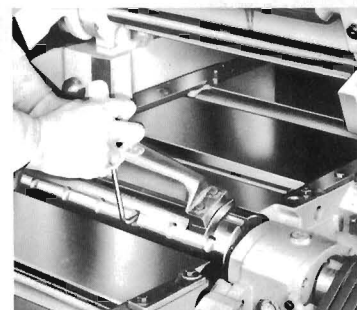
下軸用送材装置



オイルバス式高速軸受



上軸刃物のセッティング



下軸刃物のセッティング

自動二面かん盤 KUW-14 DX型 KUW-16 DX型 KUW-20 DX型 KUW-24 DX型

特長

- かんな軸受は上・下軸共、弊社独自のオイルバス(油浴)式軸受を装備のため、耐久力は抜群。
- かんな軸は上・下共、低音型丸胴4枚刃で、裏刃の刃先には摩耗防止のため、ハイス鋼を使用。
- 送材ロールは上部5本、4本は摩耗を防止のため焼入硬化25mm巾ガンギロールを組合せたセクショナルロール。テーブルロールは4本で、下軸用テーブルの2本を除き上下7本が動力で駆動。
- 下軸及び上軸前板押えは、焼入硬化された25mm幅のものを多数組合せてあり、個々に敏感に作用して加工材をむらなく押える。
- テーブルは、平面研磨仕上げを施してあり高精度。
- 送材・テーブル昇降機構はすべて高級密閉ベアリングを使用。昇降ネジには防塵カバーを被せ、フレーム内部でオイルバス式。

主な仕様

型 式	KUW-14 DX型	KUW-16 DX型	KUW-20 DX型	KUW-24 DX型
加工幅 (最大)	350mm	400mm	500mm	600mm
加工厚さ (最大)	210mm			
送材ロール間隔 (最大)	240mm			
上・下かんな軸回転数	5,000r.p.m			
上・下かんな軸形状	低音型丸胴 4 枚刃			
送材ロール形状	上部	セクショナルガンギロール 4 本 平ロール 1 本		
	テーブル	平ロール 4 本		
送材速度(3段変速)	8・12・16m/min			
電動機	上かんな軸	3.7kW	5.5kW	7.5kW
	下かんな軸	2.2kW	3.7kW	5.5kW
	送 材	0.75kW(4・6・8P)		1.5kW
	テーブル昇降	0.4kW		0.75kW
機械寸法	全長1,620mm			
	全幅1,050mm	全幅1,100mm	全幅1,200mm	全幅1,300mm
	全高1,150mm			
機械重量	1,150kg	1,250kg	1,400kg	1,550kg

標準付属品

- 刃物セッティングゲージ…………… 1 枚
- 潤滑油 …………… 1 缶
- 分解用工具 …………… 1 組

特別付属品

- 刃先測定用ダイヤルゲージ
- 加工厚デジタル表示装置
- CP型マイコン制御加工厚自動位置決装置



- 多種少量の加工に最適
- 9種類の寸法を記憶
- わずか数秒で移動量検出
- 最小単位/0.1mm

※性能向上のため、予告なく外観および仕様を変更することがありますから、あらかじめご了承ください。