

RIP SAW RM-8

# リップソーRM-8<sup>®</sup>

特許申請済

## 小型になった 本格派リップソー

型は小さくても、性能は大型機なみの高性能をもったリップソーRM-8。小さいので置き場所を選びません。

小さくなったといっても性能はかわらず大きなものまで加工できます。特に耐摩耗性の高い特殊鋳鉄を使用したキャタピラや、フランジを取り外すだけでチップソーを交換できるなど、本格派の構成を完備したまさにコンパクトな強カリップソーです。

尚、オプション仕様で、移動に簡単なキャスターも取り付けすることができます。



### 特長

#### ● 送材装置(キャタピラ)

キャタピラと走行レールは、耐摩耗性の高い特殊強靱鋳鉄を使って高精度に仕上げています。リップソーの心臓である走行精度の安定のために特に走行レールには焼入研磨がしてあります。

#### ● 簡単なチップソーの交換

チップソーの交換は主軸を上下することなく、フランジを取り外すだけで簡単に行えます。

#### ● 押え装置

4例6個の木押えローラーは、加工材のなめらかな押込みと、確実な保持により加工精度を高める構造になっています。

#### ● のこ軸

のこ軸は、特殊鋼を焼入研削し、特殊製作した、アンギュラーボールベアリングを使っていますので、高速苛酷な使用下でも永く精度を維持します。

#### ● 安全装置

加工材の反撥、跳返りには、JISの基準を完備した反撥、跳返り爪をもっています。

#### ● 給油装置

自動給油装置は、専用モーターを使用しています。

最大加工厚	45mm	
押えローラー間隔	150mm	
のこ刃からコラムまでの寸法	200mm	
のこ刃からテーブル左端までの寸法	200mm	
安全装置	2段(JIS・B-6600)	
丸のこ径	φ205mm(穴径φ25.4mm)	
丸のこ回転数	5,000r.p.m	
送り速度(2段)	10-20m/min	
所要動力	丸のこ	3.7KW・4P(標準)2.2,5.5KW・4P(特注)
	送り	0.4KW・4P
	ポンプ	3W
テーブル寸法(幅×長さ×高さ)	400mm×1,090mm×720mm	
機械寸法(幅×長さ×高さ)	810mm×1,330mm×1,180mm	
機械重量	450kg	

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

株式 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)0542-59-8111(代)  
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J

代理店

製材機・木工機・換刃機械・焼却炉  
機械双物・電動工具・安全装置・收塵機  
有限会社 玉置機械商会

営業所 和歌山市東釘貫町3丁目5  
電話 03-8311-3番  
工場 和歌山市源蔵馬場2丁目  
電話 031-010-818,000  
明鏡工場 電話 077-0508

ORIENT POST INC 107-293(T)