

ST4型 四軸ほぞ取り盤

www.tamak.jp



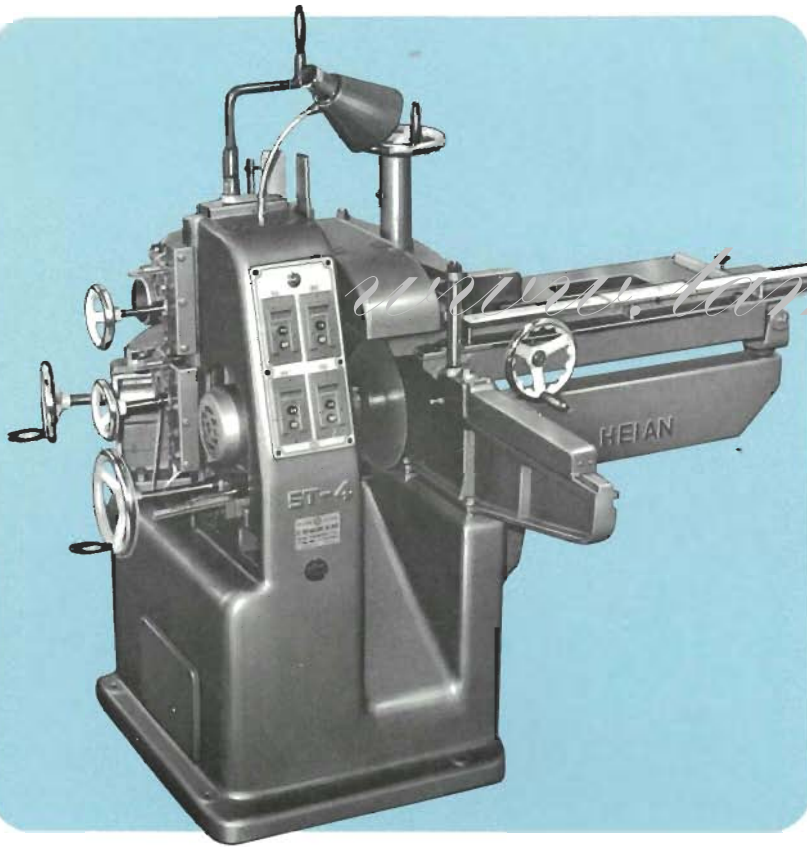
株式会社

平安鉄工所

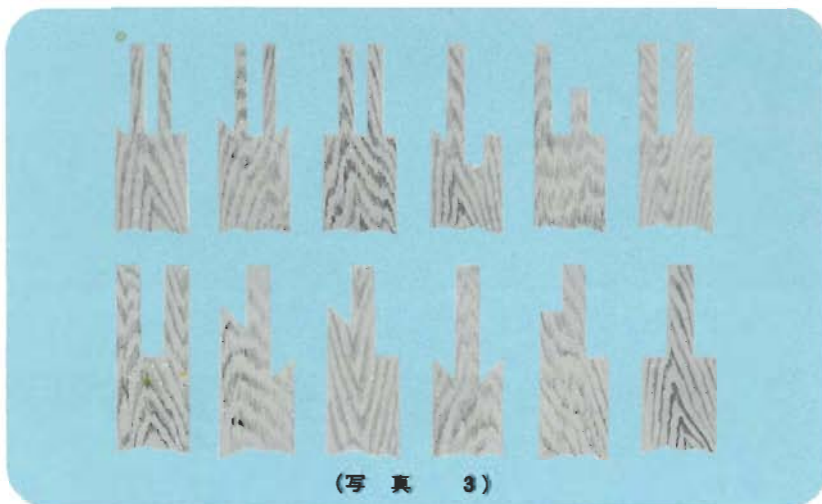
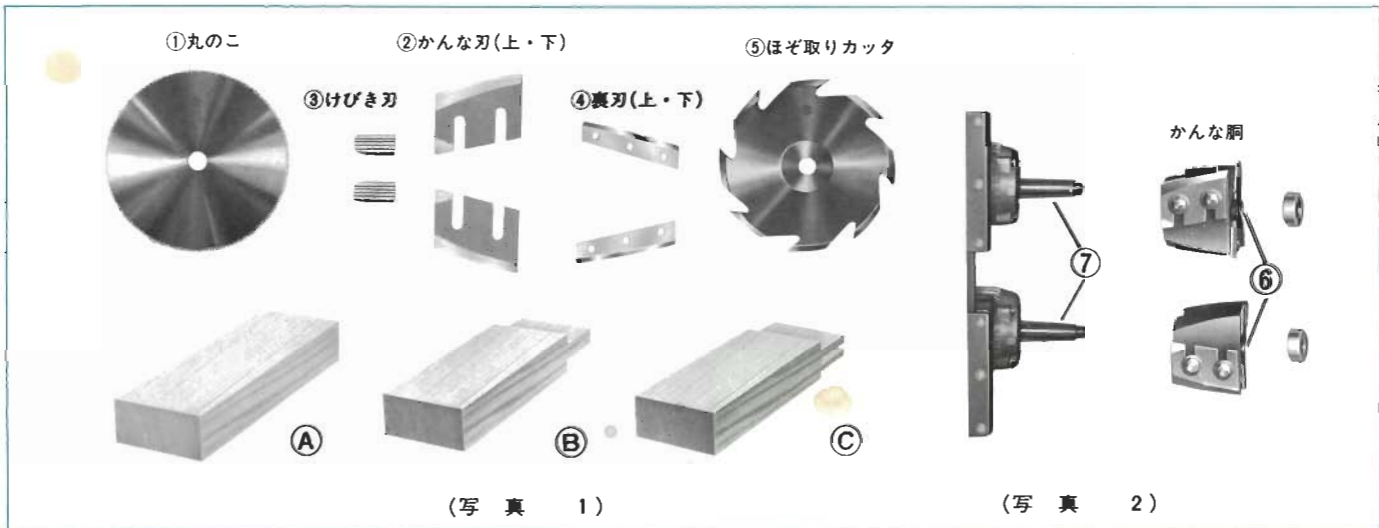
元祖!! 平安のほぞ取り盤

類似品・模造品・便乗品とは違います。ほぞ取り盤の本格品です。

◆高精度加工を発揮する優れた切削機構



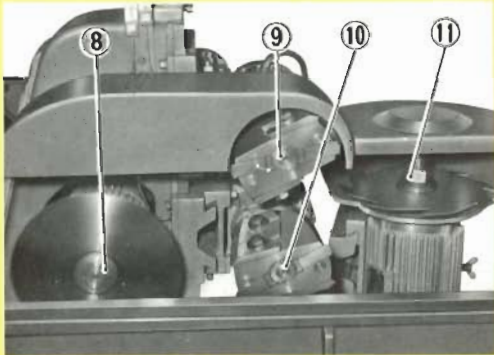
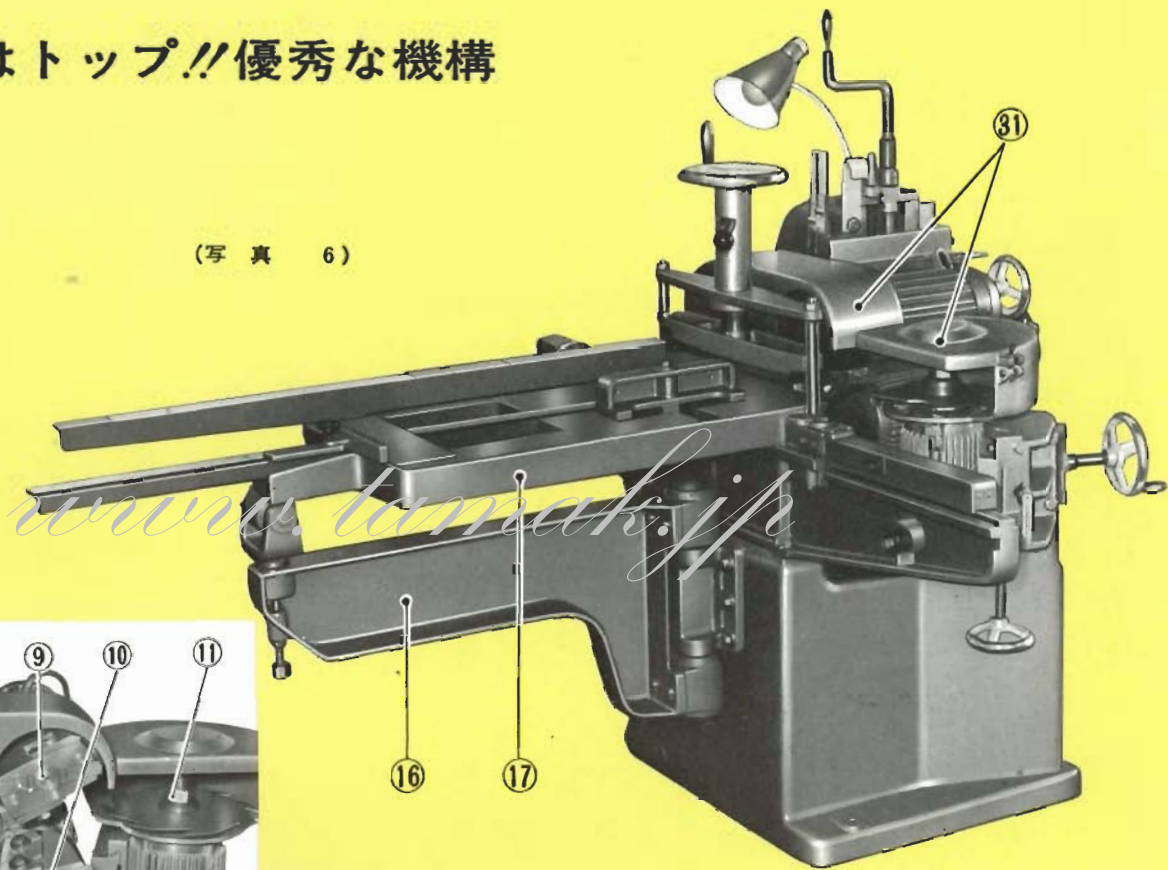
加工材(写真1①)は、最初に丸のこ(写真1①)で正確に(板端面の直線とカドの直角がきめられ)端切りされます。つぎに、横軸(写真4⑨⑩)の上下のかんな刃(写真1②)で所要のほぞの長さ(写真1③)と厚さ(写真1④)に仕上げられます。上下のかんな胴(写真2⑥)は精度と耐久性にすぐれ、高速回転にも安全です。すなわち、強靱な可鍛鋳鉄製のかんな胴は、動的釣合試験機でダイナミックバランスを調整しており、テーパー嵌合(写真2⑦)のため、安定性は大きく、刃物の振れがありません。けびき刃(写真1③)は、かんな刃先線よりわずかに突出してセットし、まず、木材の繊維に切りみぞをつけますので、木口の仕上げは良好で、バラツキがありません。けびき刃には、多数の縦みぞがきざまれ、切断抵抗を少なくし焼けつくのを防いでいます。かんな刃(写真1②)は、切削面を美しくするため、軸心に対して傾斜角をつけてあります。傾斜角がつくと、ナイフマークがそのまま切削面に写らず、切削抵抗は最少で美しい仕上面がえられます。



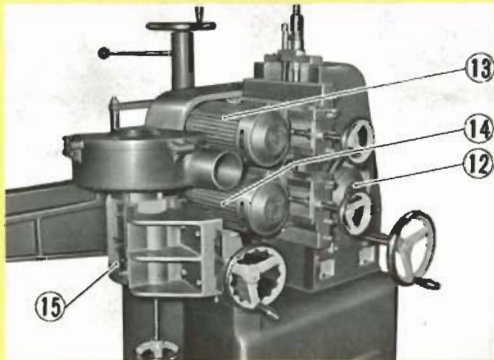
裏刃(写真1④)は、特殊鋼製で耐久力大きく、かんな刃のすくい面に合理的にセットされ、生成する切り屑をただちに曲げ破壊して先割れ発生(写真1④)の余地をなくし、逆目ほれを防ぎます。立軸(写真4⑪)は、ほぞ取りカッタ(写真1⑤)でみぞ入れや、必要な肩部への切込み加工(写真1③)がおこなわれます。以上のとおり、それぞれの刃物のきわめて合理的な配置による切削機構は、どんな種類のほぞ(写真3)でも、正確・美麗に、画期的高効率に仕上げます。

◆ご愛用はトップ!! 優秀な機構

(写真 6)



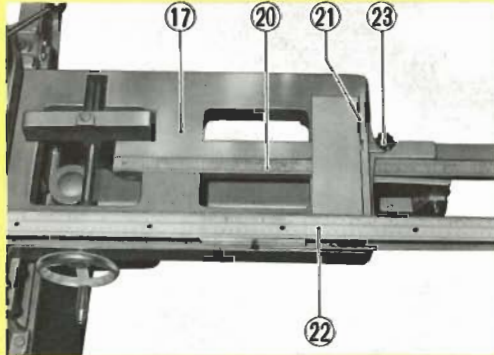
(写真 4)



(写真 5)



(写真 7)



(写真 8)

■調整容易な刃物軸

4つの刃物軸(写真4⑧丸のこ軸、⑨横軸上かんな胴、⑩横軸下かんな胴、⑪立軸)は、全電動機直結で、機構上もっとも合理的に配置されています。したがって、昇降調整は容易で、その範囲は広く、多種類のほぞを加工することができます。

■安全・強力な全電動機直結式

すべての刃物軸(写真4⑧⑨⑩⑪)は、それぞれ0.75kWと1kWの電動機(写真5⑫⑬⑭⑮)と直結です。

調整はきわめて簡単、安全強力で高能率の加工をおこなうことができます。

■毎時600本の建具の中棧ができる、操作軽快なテーブル

テーブル操作は、きわめて軽快です。すなわち、片持揺動式(写真6⑯)のテーブル(写真6⑰)は、スチールボール(写真7⑱)入り案内レール上(写真7⑲)を、非常に軽く摺動する構造です。刃物軸の合理的配置とあいまって、テーブル行程は、いちじるしく短縮されています。操作は至って簡単で安全、連続作業になんらの疲労を覚えず画期的高能率の真価をいかんなく発揮できます。

■ケビキのいらぬほぞきめ装置

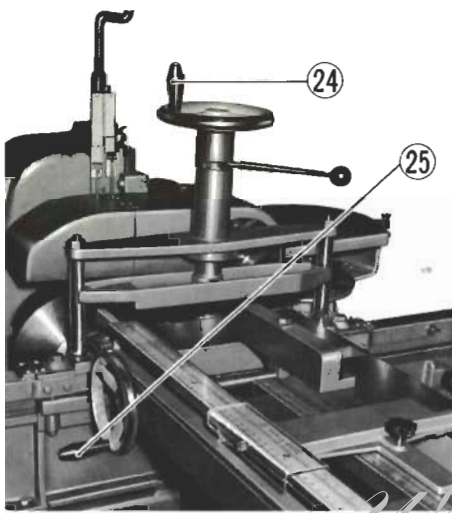
テーブル(写真8⑰)の中央に、正確な長いステンレス尺(写真8⑳)をそなえ、定規(写真8㉑㉒)・ストッパー(写真8㉓)などでケビキの必要なく、正確・美しいほぞ取り作業を連続して、画期的高能率におこなうことができます。

■便利な内法寸法計算尺(実用新案登録)

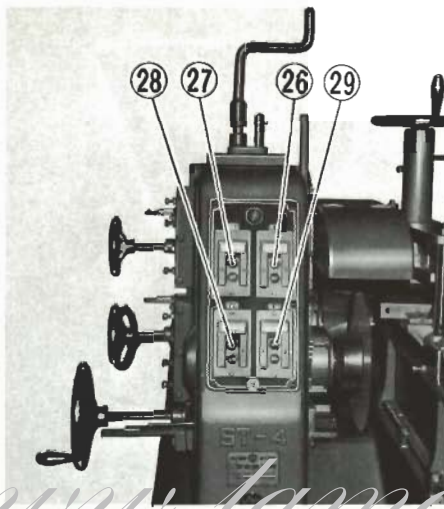
建具の横棧の胴付寸法を簡単に、迅速に、間違いなく算出するため考案された《内法寸法計算尺(写真8㉔)》が取付けられ、機械は、さらにいっそう便利になりました。

■安全カバーと排塵装置

刃物軸の高速回転部分は、上下の安全カバー(写真6㉕)で覆われていますので、排塵がおこなわれ、連続作業をきわめて安全かつ衛生的におこなうことができます。さらに、ご希望により、排風機を装備することができます。

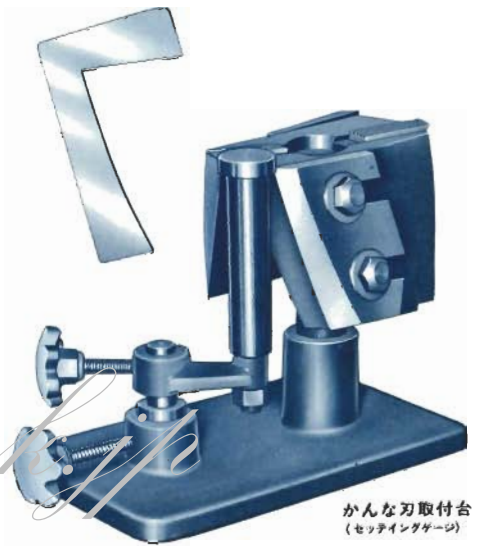


(写真 9)



(写真 10)

かな刃研摩用
ゲージ



かな刃取付台
(セッティングゲージ)

■完備した木押え装置

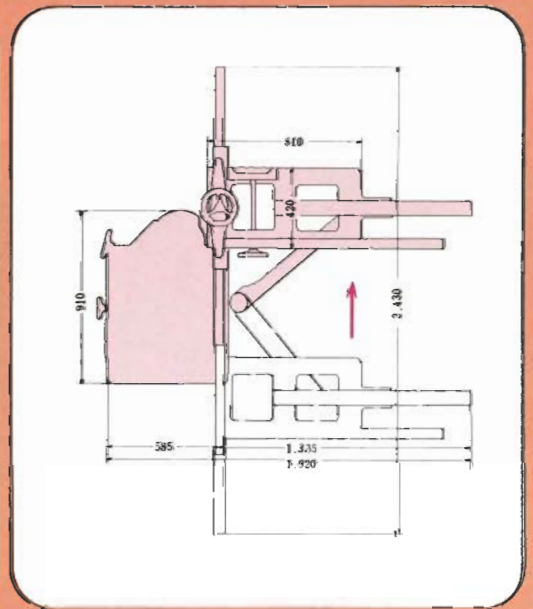
上部押え式のクランプハンドル(写真9②4)と横締めバイス(写真9②5)の2種類です。クランプハンドルは、カムで締付けるので、操作は簡単で確実です。

テーブル面(写真8①7)は、十分な広さがありますので、広巾の材料や、建具の棧などの巾の狭い材料を一挙に多量加工することができます。

■高能率の前面集中操作式

すべての電動機(写真5①2①3①4①5)は、1個所に集合配置された埋込スイッチ(写真10②6丸のこ軸用、②7横軸上部用、②8横軸下部用、②9立軸用)によって操作されます。スイッチの内部には、各電動機ごとにヒューズが設置され、電動機の保全と操作の安全を確保いたします。

◆平安のチップカッタをお使い下さい



ST4型 四軸ほぞ取り盤 主要機能

概要 型式	加工できる大きさ (最大)			刃物						テーブル			電動機			機械の大きさ			
	ほぞの長さ	ほぞの巾	厚さ	丸のこ 直径	丸のこ 軸径	丸のこ 切削 円径	丸のこ 回転数	立軸 最大 直径	立軸 軸径	立軸 回転数	巾	長さ	高さ	丸のこ 軸 直径	横軸用	立軸用	全高	床面積	重量
ST4型	100mm	330mm	50 (75)mm	254 (305) mmφ	25.4 mmφ	160 mmφ	60Hz 3,600 R.P.M	305 mmφ	25.4 mmφ	60Hz 3,600 R.P.M	420 mm	810 mm	860 mm	φ.75kW	0.75kW × 2台	1.0kW	1,250 mm	2,000 × 2,300mm	600 kg

製品の進歩向上には、たえず努力しておりますので掲載の写真・仕様などは、変更することがありますからご了承願います。

89, 90 ① 1,000 小田正興社発行

ご用命は 信用ある当店へ ぜひどうぞ

㈱玉置機械商会

本社営業所 和歌山県和歌山市米町三丁目1番1号
TEL (0734) - 23 - 8311
地方営業所 和歌山県和歌山市水戸工センター内
TEL (0734) - 77 - 0508
TEL (0734) - 31 - 6698



株式会社 平安鉄工所

本社工場 浜松市三島町1418番地 TEL 浜松(0534)41-3311HD
相生工場 浜松市相生町411番地 TEL 浜松(0534)61-1101HD

平安商事株式会社

本社 東京都台東区台東1丁目31番9号高層ビル4F TEL 東京(03)833-5576HD
営業所 北関東・静岡・浜松・名古屋・大阪・広島・大川

ハイアンインターナショナル株式会社

本社 浜松市三島町1418番地 TEL 浜松(0534)41-3311HD