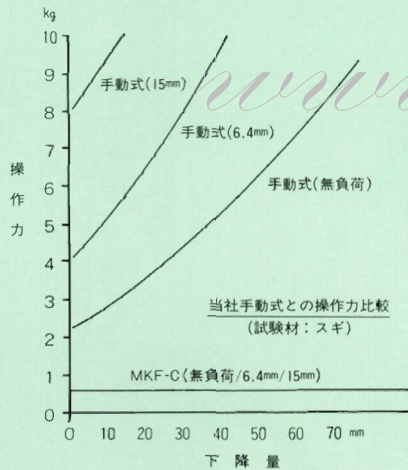




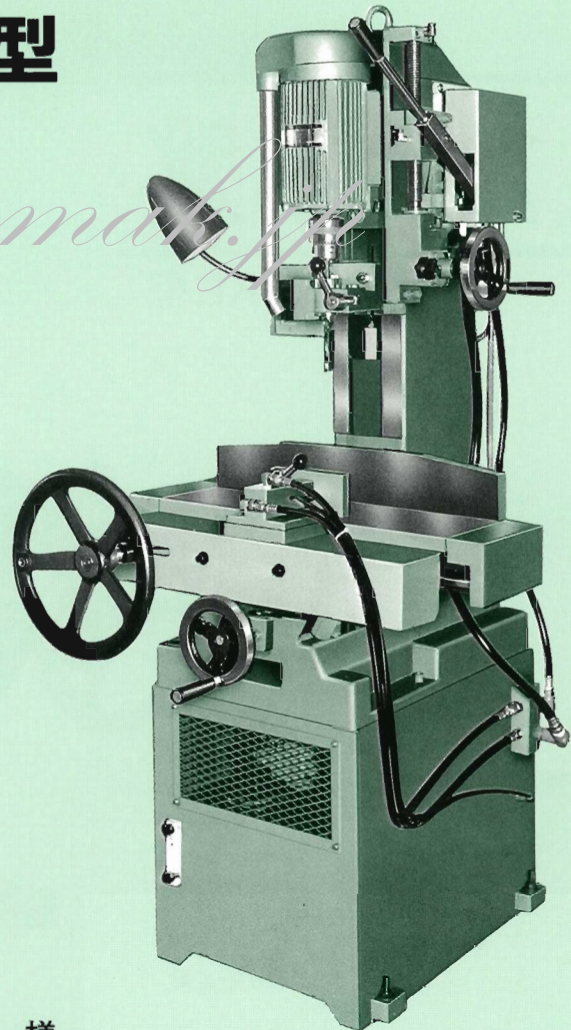
HOLLOW CHISEL MORTISER

建具用 油圧式角のみ盤 MKF-C型



特 長

- ① 本機の心臓部であり、パテント（実用新案登録取得済）でもある、リンク式油圧サーボ機構を細部にわたりみつめ直し改良しました。よりスムーズに、確実に、レバーハンドルの動きに忠実に作動します。
- ② より精巧に、そしてより大型化していく建具部材に合わせて主軸スライド部、テーブル部等、本体の主要部分を大きくそして高精度に仕上げました。投入できる加工材は、最大断面寸法で高さ300mm×幅160mmまで可能としました。又、テーブル高さ固定式としましたので、常に同じ高さで作業が可能となり、大きな部材の出し入れもよりスムーズに出来るようになりました。
- ③ 油圧タンクを本体内部蔵式としましたので、背面を壁にピッタリつけることができ工場スペースを有効に利用できます。
- ④ テーブル左右動のスライド部に精密スライドボールを使用しましたので、動きが軽く、なおかつ長期間高精度が保持できます。
- ⑤ 加工材のクランプバイスを建具用では初めて油圧バイス式としました。これにより簡単なレバー操作だけで常に安定した材の締め付け力が得られ、切削途中での材の浮き上がりなどが防止できます。
- ⑥ 作業箇所を照らすランプを標準で装着しました。微妙なスミ合わせなどが明るい中で楽に行えます。
- ⑦ 従来よりネックになっていた角のみの取付交換をより簡単に高精度で行えるよう、一度正しくホルダーに取付けたらその後の着脱がいつも同じ取付け精度で出来る角のみホルダーを開発、標準装備としました。これにより角のみの取付交換は非常に簡単に行えるようになりました。



仕 様

機 械 型 式	MKF-C
加工材最大寸法（3分角のみ装着時）	高300×幅160mm
加工材最大寸法（6分角のみ装着時）	高250×幅160mm
使 用 し 得 る 角 の み	3.2～18mm
テ ー ブ ル の 大 き さ	680×160mm
テ ー ブ ル の 前 後 動	115mm
主軸昇降ストローク（丸ハンドル昇降）	190mm
主軸昇降ストローク（レバー昇降）	110mm
主 軸 回 転 数	3,400回／毎分(60Hz)
主 軸 電 動 機	2P 0.75KW
油 圧 用 電 動 機	4P 0.75KW
主 軸 切 削 速 度	0～11.5m／毎分
機 械 寸 法（幅×奥行×高）	740×850×1,700mm
機 械 重 量	400kg

本機仕様機構は改良のため変更することがありますので御了承下さい。

宮川工機株式会社