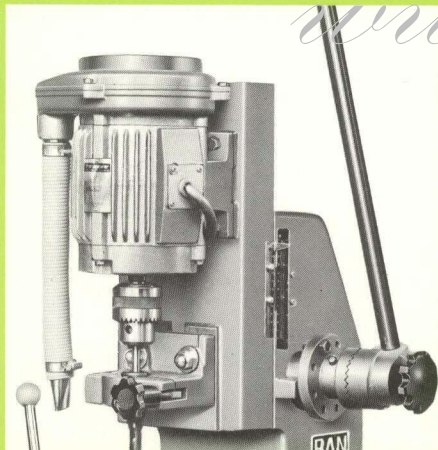


●特 長



1

角ノミ昇降ガイドは、硬質研磨鋼を使用し、本体部にテフロン鉛系のオイルレスメタル(無給油)を嵌合し、軽快な作業と長期使用に耐え得る新しい構造に変わりました。

2

角ノミの下降寸法は本体の丸フランジの各穴の位置にピンを差換えることによって、調整します。

3

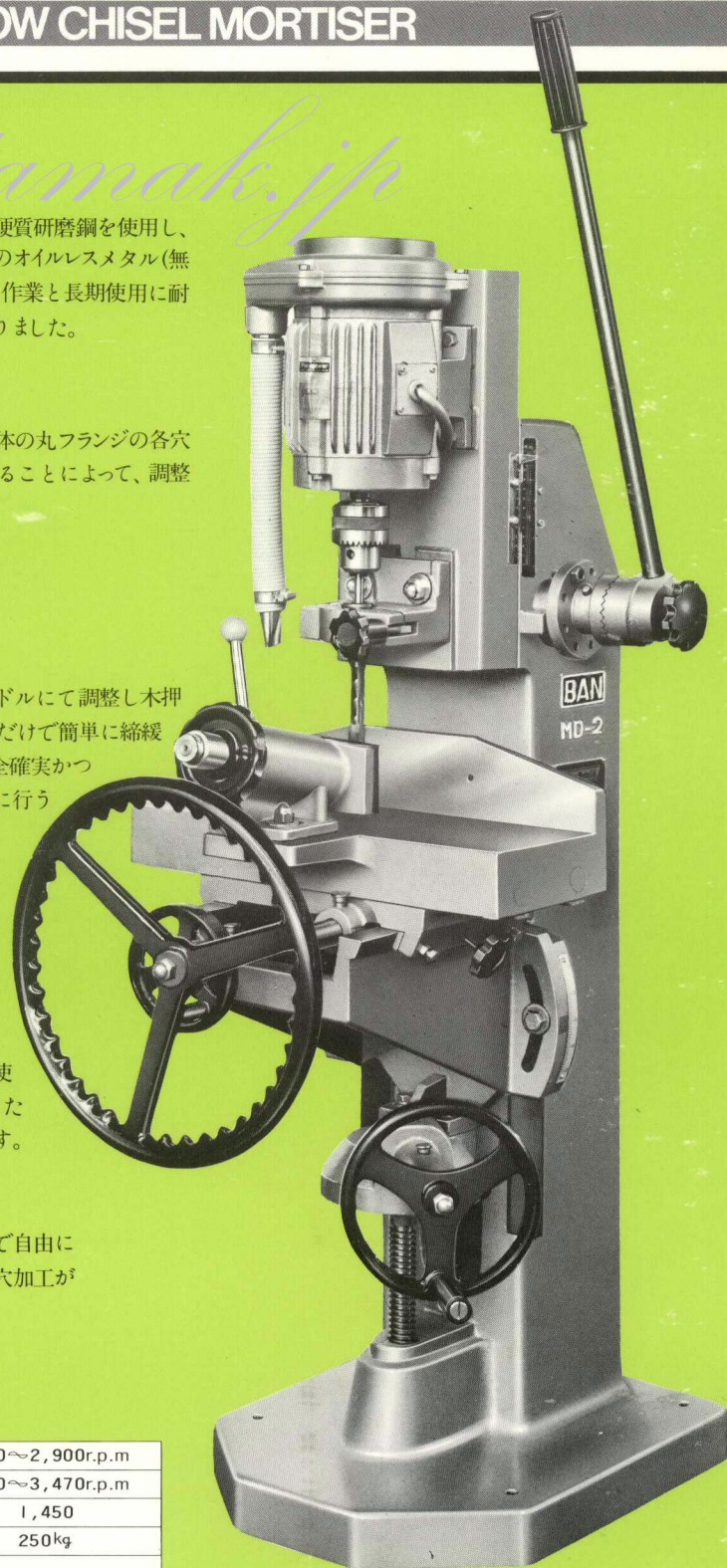
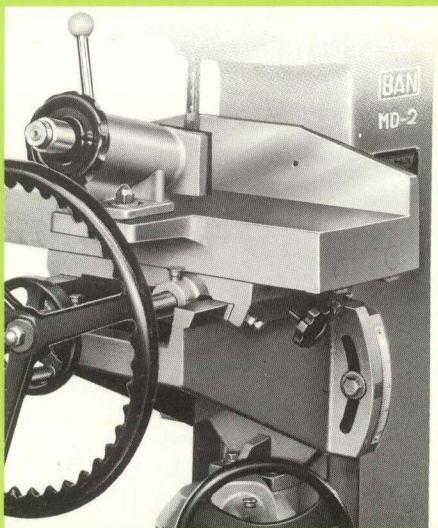
加工材の大小を丸ハンドルにて調整し木押え、早締レバーを降すだけで簡単に締緩し量産穴あけ作業を安全確実かつ材料脱着をスピーディに行う事が出来ます。

4

テーブル左・右送りガイドも同様に、硬質研磨鋼によりまして軽快で婦女子の方で楽々作業が出来ます。尚長期使用に対して、万一磨耗した場合には交換は可能です。

5

テーブル傾斜は20°まで自由に上下各々傾斜してホゾ穴加工が出来ます。



●仕 様

電 動 機	2P/0.75KW(1HP)	主 軸 回 転 数	50～2,900r.p.m
加 工 材 の 巾	150		60～3,470r.p.m
鑿の上下の動き	190	機 械 の 高 サ	1,450
使用チャック	NO-3	重 量	250kg
鑿の寸法	4～25		

※製品の進歩向上にはたえず心掛けておりますので、カタログ掲載の写真、仕様と納入製品が部分的に多少異なるかも知れませんが御諒承願います。

●ドリル(刃)はオプションです。