

# SYNCHRO AUTO

低頭タイプで新登場!  
信頼性と高性能に自信。

すでに多くの納入実績をもつ新鋼の建具組立機が、低頭タイプで新しく登場いたしました。ユーザーの声を確実にフィードバックし、導入の際の容易性、省スペース性が特に考慮されています。機能面においては、「反転」「停止」「強」の3つの機能を備えた圧力レバー、操作をスムーズ

建具自動組立機

## SAI-2300

●オプション部品

面材加熱装置ホットプレートS

に行える2ヶ所の制御盤、押ボタン、フットスイッチによる「自動」「微動」切替スイッチなどの特長のほか、オプションとして簡易縁貼機として使用できる面材加熱装置ホットフレートSなど、周辺機能も充実している高精度高効率建具組立機です。



# シンクロオート

建具自動組立機

# SII-2300

## 使いやすさを追求した圧力レバーと2ヶ所の制御盤

### ●3つの機能を備えた圧力レバー

本機の圧力レバーには「反転」「停止」「強」のレンジが対応しており、作業内容によって便利に使い分けることができます。

●圧力レバー「反転」 建具の寸法に関係なく、この部材の組立完了と共に加工盤が自動反転(上昇)し、1回の組立工程が終了します。経験のない素人の方でも安全な組立作業ができます。この「反転」レンジにおいては「圧力ダイヤル」の操作で、加工力を「1~100」の範囲で自由に調整することができます。

●圧力レバー「停止」 建具組立が完了すると同時に電源が切れ、加工力を保持した状態で機械が停止します。長時間加工が必要な加工物に最適で、省エネ稼動ができます。この「停止」レンジにおいても加工力を「1~10」の範囲で自由に調整できます。

●圧力レバー「強」 既製建具のようすを決った物を量産する場合において便利に使用できます。この「強」レンジにおいては、圧力ダイヤル設定値に関係なく、最大加工力が発揮されます。

### ●「自動」「微動」切替スイッチ

切替スイッチを何れかのレンジに設定することにより、加工盤の下降動作を2通りに制御することができます。

●切替スイッチ「自動」 押ボタンまたは、フットスイッチをワンタッチするだけで加工盤の下降が継続します。

●切替スイッチ「微動」 押ボタン、フットスイッチを操作するときだけ下降が行われます。

### ●制御盤を2ヶ所に設置

本機の前面部と側面部の2ヶ所に制御盤を用意。作業内容に応じて使い分けることができ、各種組立操作をスムーズに行うことができます。

### ●導入が容易な低頭タイプ

加工能力はそのままにして低頭タイプを実現。高さ、開口の狭い作業場にも容易に導入することができます。また省スペース性を発揮いたします。

### ●加熱装置の取付で、簡易縁貼機に

本機の下加工盤に面材加熱装置(オプション)を設置することにより、簡易縁貼機として使用することができます。



▲正面制御盤

- 1 操作入切スイッチ
- 2 電源ランプ
- 3 全停止スイッチ
- 4 上昇押しボタン
- 5 圧力ダイヤル
- 6 圧力切替レバー
- 7 「自動」「微動」切替スイッチ
- 8 下降ボタン
- 9 全停止ボタン
- 10 上昇ボタン



▲側面制御盤

### ●仕様

加工寸法	最大幅	2,260mm
	最大高	1,400mm
加工力	Max. 8ton	
使角モード	一タ	0.75kW
	高さ	1,670mm
機械寸法	幅	2,750mm
	奥行	530mm
機械重量	重量	500kg

\*上記の仕様は、製品改良のため、予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。

SII-2300の下定盤に取付けるだけで、簡単に簡易高速縁貼機に早変わり!  
面材加熱装置(オプション部品)

## ホットプレートS

### ●仕様

ヒーター容量	1.5kW・AC200V
熱板寸法	長さ 2,210mm 幅 48mm 厚さ 28mm
本体寸法	長さ 2,250mm 幅 80mm 厚さ 50mm
本体重量	35kg(操作ボック) (カセット含む)
使用温度範囲	常温~150°C(カセット)
加工調整時間	0~6min



▲ホットプレートSの装着状態



製造元

新鋼工業株式会社

本社・工場 静岡市松富上組740

TEL<0542>71-2023㈹

●代理店

木工機械・複材機械

(有)王置機械商会

本社営業所 和歌山市東釣貫丁3-5  
TEL (0734) - 23-8311  
和歌山市和歌山本店センター内  
TEL (0734) - 77-0508  
TEL (0734) - 31-6698